

MCRT100

АВТОМАТИЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОКСОВОГО ОСТАТКА МИКРОМЕТОД

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

ГОСТ 32392, ASTM D 4530, EN ISO 10370,
IP 398 и BS 2000 часть 398

- ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОСТАТКА УГЛЕРОДА В ДИАПАЗОНЕ ОТ 0,10 ДО 30,0%
- СЕНСОРНЫЙ ЦВЕТНОЙ ЭКРАН
- ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРНОГО ПРОЦЕССА
- ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН
- БЛОК АКТИВНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Стандарт:	ASTM D4530, EN ISO 10370, ГОСТ 32392, IP 398 и BS 2000 часть 398
Испытательная камера:	диаметр 87 мм x высота 100 мм
Диапазон рабочих температур:	от комнатной температуры до 500 °C
Точность поддержания температуры:	500 °C ± 1 °C
Диапазон регулировки давления:	от 0 до 392 кПа
Скорость потока:	150 мл/мин; 600 мл/мин; автоматическое переключение
Потребляемая мощность:	1500 Вт
Метод нагрева:	трубчатый электронагреватель
Габаритные размеры:	460 × 400 × 480 мм

ООО «СургутХимКомплект»

Российская Федерация
г. Москва, 117335
ул. Вавилова, 69/75, каб. № 605

тел.: +7 (495) 795-94-99
E-mail: shk@shk.su
www.shk.su



МСРТ100

АВТОМАТИЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОКСОВОГО ОСТАТКА МИКРОМЕТОД

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Сенсорный экран с диагональю 5,6 дюймов и цветным дисплеем.
2. Полный контроль температурного процесса с высокоточной системой контроля скорости нагрева позволяет поддерживать температуру во всем диапазоне с точностью ± 1 °С. В процессе испытания в реальном времени отображается кривая роста температуры для более удобного понимания скорости нагрева и температуры. Меню статус позволяет определить в каком режиме находится анализатор «ожидание», «продувка», «нагрев», «постоянная температура», «охлаждение», или «завершение».
3. В анализаторе используется встроенный высококачественный электрический нагревательный элемент, обеспечивающий длительный срок работы.
4. Эргономичный дизайн и скрытое устройство для сбора конденсата обеспечивают простоту в эксплуатации и очистке.
5. Прибор оснащен независимым блоком активного охлаждения, который может автоматически включаться в процессе охлаждения, что значительно сокращает время охлаждения и повышает эффективность работы. Когда температура опускается до 250 °С, то автоматическая сигнализация напоминает лаборанту о необходимости провести следующие испытание.
6. Электрические платы и газовые трубки расположены в отдельном блоке, который обеспечивает компактную конструкцию, безопасность и надежность, а также простоту обслуживания.
7. Прибор может быть оснащен дополнительным независимым модулем DCU100 для автоматического сбора данных и расчета результатов. Модуль можно использовать независимо или совместно с аналитическими весами, установленными непосредственно в весовой комнате. Аппарат автоматически собирает данные с весов, автоматически рассчитывает значение углеродного остатка и автоматически рассчитывает повторяемость, тем самым исключает ошибки лаборантов.



ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающей среды:	от 10 до 35 °С
Относительная влажность:	<80 % относительной влажности
Атмосферное давление:	от 86 до 106 кПа
Инертный газ:	азот с чистотой > 98.5% и давлением > 147 кПа
Другие примечания:	в соответствии с лабораторными требованиями не должно быть сильной вибрации, воздушного потока, сильных электромагнитных помех и агрессивных газов

ООО «СургутХимКомплект»

Российская Федерация
г. Москва, 117335
ул. Вавилова, 69/75, каб. № 605

тел.: +7 (495) 795-94-99
E-mail: shk@shk.su
www.shk.su

