

Комплекс для автоматизации ручного оборудования для определения фракционного состава нефти и нефтепродуктов

**ГОСТ 2177, ГОСТ Р 53707, ГОСТ 33098, ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
ГОСТ ISO 3405, ASTM D86**

Прибор предназначен для применения в паре с ручным оборудованием (приобретается отдельно) для определения фракционного состава

КАД-100 позволяет повысить:

- точность, воспроизводимость, прослеживаемость результатов испытаний
- производительность специалистов лаборатории за счет автоматизации процесса проведения испытания



ДАТЧИК АТМОСФЕРНОГО ДАВЛЕНИЯ

Встроенный датчик позволяет проводить автоматический расчет поправки на барометрическое давление и осуществлять учет данной поправки в конечном результате

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ

Датчик температуры Pt100 в стеклянном исполнении, полностью имитирует работу ртутных термометров, а также является наиболее безопасным в использовании

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Автоматическое определение температуры конца кипения

РЕЗУЛЬТАТЫ

Пересчет результатов на атмосферное давление и потери без участия человека

РУЧНОЙ ВВОД

Возможность «ручного» ввода температуры паров и объема дистиллята

СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН

Удобное расположение сенсорного экрана позволяет контролировать температуру паров в сидячем положении

ООО «СургутХимКомплект»

Российская Федерация
г. Москва, 117335
ул. Вавилова, 69/75, каб. № 86 (812)

тел.: +7 (495) 795-94-99
E-mail: shk@shk.su
www.shk.su

Комплекс для автоматизации ручного оборудования для определения фракционного состава нефти и нефтепродуктов

Дополнительные возможности:

- Нивелирование ошибки при рассмотрении шкалы термометра, так как показания датчика отображаются на экране ПК
- Возможность экспорта результатов испытаний в ЛИМС, USB флеш-накопитель и их печать на принтере
- Встроенный секундомер для измерения временных параметров и скорости дистилляции
- Возможность использования с любым уже имеющимся «ручным» аппаратом для определения фракционного состава
- Возможность ввода значений с внешней клавиатуры
- Многоуровневая система допуска с защитой «паролем»
- Возможность создания пользовательских методов



Характеристики	Ручной прибор	Ручной прибор + КАД-100
Контроль температуры	Вручную по показаниям ртутного термометра	Автоматически
Измерение барометрического давления	Вручную с применением барометра	Автоматически
Расчет конечного результата	Вручную	Автоматически
Перевод результатов испытаний в электронный вид	Вручную	Автоматически

Технические характеристики:

Температурный диапазон датчика температуры, °C:	от 0 до +400
Точность измерений датчика температуры, °C:	Класс А $\pm(0,15 + 0,002 T)$
Разрешение, °C:	0,1
Датчик давления:	Встроенный цифровой
Габаритные размеры терминала Ш x Г x В, мм:	283 x 177 x 73
Масса, кг:	1,25

ООО «СургутХимКомплект»

Российская Федерация
г. Москва, 117335
ул. Вавилова, 69/75, каб. № 86 (812)

тел.: +7 (495) 795-94-99
E-mail: shk@shk.su
www.shk.su